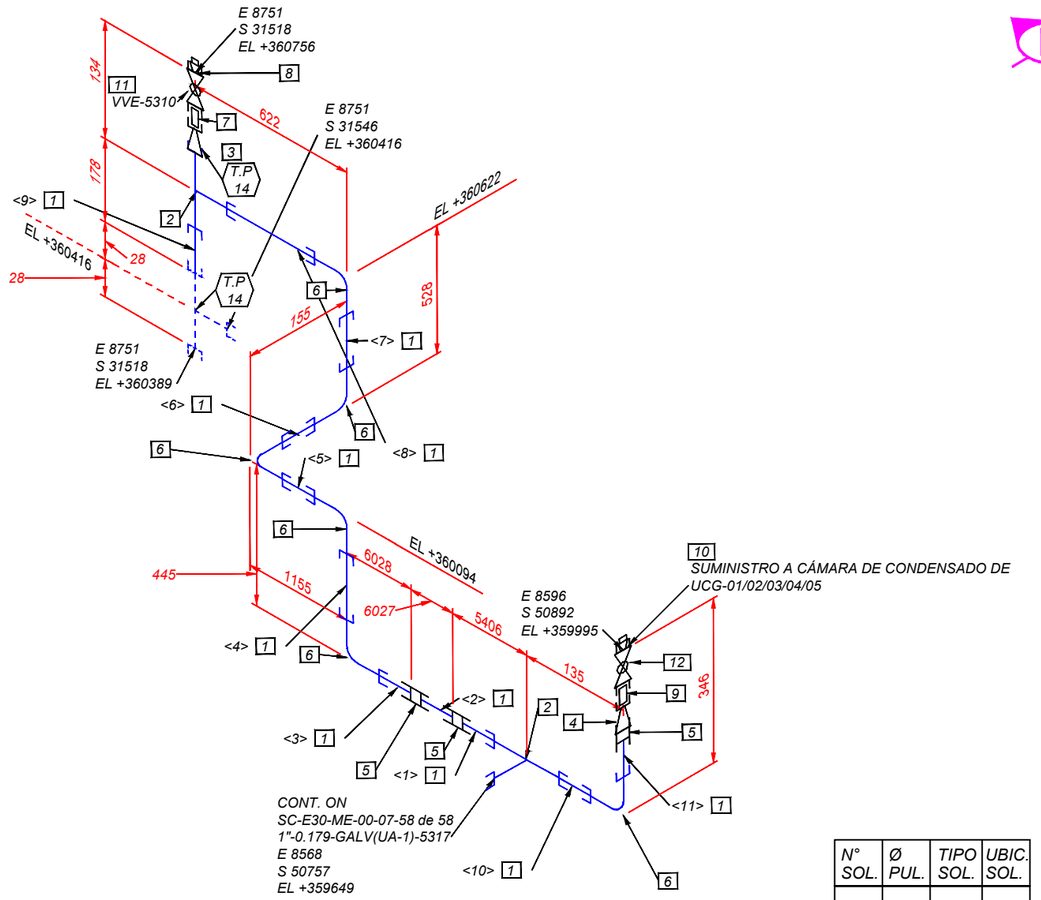

LISTA DE MATERIALES

ÍTEM.	DIÁM.(Pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
		TUBERÍA	
1	1	TUBERÍA GALVANIZADA SIN COSTURA, ASTM A-53 F, SCH. 80, ASME B36.10	20395 mm
		ACCESORIOS	
2	1X1	TE NORMAL GALVANIZADA, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.	2
3	1X3/4	BUJE REDUCTOR GALVANIZADO, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT. (REUTILIZADO)	1
4	1X3/4	BUJE REDUCTOR GALVANIZADO, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.	1
5	1	CUPLA GALVANIZADA, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.	3
6	1	CODO 90º GALVANIZADO, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.	6
7	3/4	NIPLE HEXAGONAL GALVANIZADO, ASTM A-197, 3000#, NPT. (REUTILIZADO) (53 MM LG)	1
8	3/4	TAPÓN HEXAGONAL GALVANIZADO, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.(REUTILIZADO)	1
9	3/4	NIPLE HEXAGONAL GALVANIZADO, ASTM A-197, 3000#, NPT. (53 MM LG)	1
10	3/4	TAPÓN HEXAGONAL GALVANIZADO, ASTM A-197, 3000#, ASME B16.11, NPT.	1
		VÁLVULA	
11	3/4	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL A PRUEBA DE FUEGO, MSS SP-84 / MSS SP-99 / MSS SP-110, 2000#, CUERPO Y BOLA ASTM A-351 CF 8M, NPT.(REUTILIZADO)	1
12	3/4	VÁLVULA BOLA, PASO TOTAL A PRUEBA DE FUEGO, MSS SP-84 / MSS SP-99 / MSS SP-110, 2000#, CUERPO Y BOLA ASTM A-351 CF 8M, NPT.	1

LONGITUD Y CORTE DE TUBERÍA

PIEZA N°	LONGITUD (mm)	DIÁMETRO (PUL.)	EXTR. 1	EXTR. 2
<1>	5351	1	NPT	NPT
<2>	6000	1	NPT	NPT
<3>	6000	1	NPT	NPT
<4>	389	1	NPT	NPT
<5>	1100	1	NPT	NPT
<6>	100	1	NPT	NPT
<7>	473	1	NPT	NPT
<8>	567	1	NPT	NPT
<9>	150	1	NPT	NPT
<10>	80	1	BW	NPT
<11>	185	1	NPT	NPT

N° SOL.	Ø PUL.	TIPO SOL.	UBIC. SOL.

P. DE DISEÑO: 285 PSIG.	P.MIN. PRUEBA : 418 PSIG	SERVICIO: AIRE DE SERVICIOS	
T. DE DISEÑO: 120 °F	DURACIÓN PRUEBA: 4 Hrs	END %: 100	CLASE: 150#

VER DOC. DE REF: IPE-2025-2977-M-LL-001/ LISTA DE LÍNEAS

IPE
Av. San Martín C/Fermín Peralta #108
Ed. Torre Delta II Ofi. 2B
Fono. (591) (03) 62000290
Casilla de Correo: 847
www.ipe.bo
informaciones@ipe.bo

SIMBOLOGÍA

- Junta Soldada
- Junta Enchufe Soldada
- Tuberías Nuevas
- Instalaciones Existentes
- Válvula Bola
- Válvula Globo
- Interfaz. Tubería (Aérea/Enterrada)
- Sentido Flujo
- XX N° Item
- XX N° Soldadura
- Soporte
- XX / XXX Instrumento
- T.P / XX Punto Tie-in

ABREVIATURAS

WN = Cuello Soldado
SW = Enchufe Soldado
THRD = Roscado
BW = Soldado a Tope
BE = Extremo Biselado
PE = Extremo Plano
TE = Extremo Roscado
P.S.= Soporte de Tubería

NOTAS GENERALES

1. Las coordenadas y dimensiones están expresadas en milímetros.
2. Las dimensiones para la tubería y conexiones de empalme (Tie-In) deberán ser verificadas y ajustadas de acuerdo a requerimientos en campo.
3. En las líneas con diámetros menores a 2", las uniones tipo socketweld se inspeccionarán en un 100% con tintas penetrantes y observación visual.

YPFB TRANSPORTE S.A.

RESPONSABLE DE PROY.: Marvin Guerrero
REVISOR 1: Jafeth Achá
REVISOR 2: Felix Zárate
REVISOR 3: Marcelo Canavire

CONTRATISTA

RESPONSABLE DE PROY.: Andrés Aguilar
REVISOR 1: Kevin Vargas
REVISOR 2: Luis Flores
REVISOR 3: Fabiana Rivera

FECHA	DIBUJÓ	REVISOR (Calidad / Técnico)	APROBÓ	REV.N°	DESCRIPCIÓN	EMPRESA
18-Nov-25	L. Flores	F. Rivera / K. Vargas	A. Aguilar	A	Para Revisión del Cliente	IPE BOLIVIA SRL

YPFB Transporte S.A.

Ubicación: Colpa - Belgica (SCZ)
Etapa: Diseño para Construcción
Código: SC-E30-ME-00-07-57 de 58
Proyecto: Ingeniería básica y de detalle para la implementación de la 4ta y 5ta UCG en la E°C° colpa
Escala: S/E
Título del Plano: Planos Isométricos Mecánicos
Línea: 1"-0.179-GALV(UA-1)-5316
Formato: Tabloide: 279 mm x 432 mm

Formato Tabloide - YPFB TRANSPORTE S.A. Rev 4